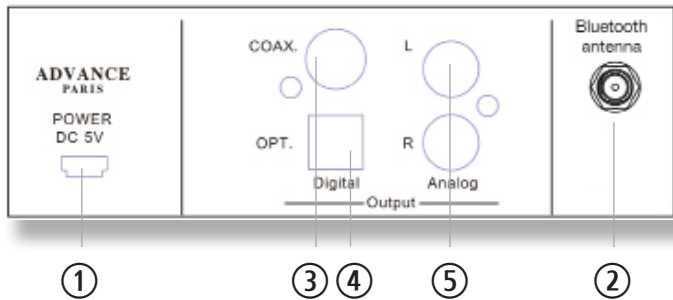
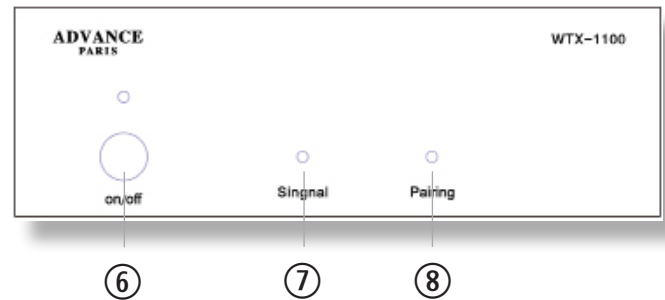


QuickStart WTX-1100

Rear panel



Front panel



3 ÉTAPES POUR RÉGLER VOTRE SYSTÈME



1 - Connecter votre antenne Bluetooth ② et connecter le WTX-1100 sur une entrée auxiliaire analogique ⑤ ou numérique ③④ de votre amplificateur ou DAC. Branché l'adaptateur secteur ① et appuyer sur l'interrupteur ON/OFF ⑥ afin de mettre votre WTX-1100 en marche. La led située au dessus de l'interrupteur et la led pairing bleue s'allume ⑧.

2 - Allez dans le menu réglage, sous-menu bluetooth, de la source audio que vous souhaitez appairer avec votre WTX-1100. Après quelques instants, le WTX-1100 apparaîtra sous le nom WTX-1100. Sélectionnez le et validez sa connexion. Généralement aucun code Pin n'est nécessaire. Un code (suite de chiffres peut apparaître à l'écran mais disparaît aussitôt). Lorsque la led pairing devient bleu fixe ⑧, votre WTX-1100 est appairé à votre source.

3 - Passer votre périphérique audio en mode lecture, la led Signal ⑦ s'allumera pour vous indiquer qu'un signal audio lui parvient. A présent vous pouvez profiter d'une restitution sonore de qualité grâce à la technologie apt-X HD et au convertisseur externe CS8406 / 192kHz. Si vous vous éloignez votre périphérique audio à une distance hors de portée de votre WTX-1100, la liaison sans fil se désactivera et vous devrez répéter l'étape 2 pour vous reconnecter. Si vous souhaitez changer de périphérique, vous devez désactiver la connexion du premier et activer la connexion du second via les menus réglages respectifs.

TO FINE TUNE, FOLLOW THOSE 3 STEPS



1 - Connect your Bluetooth antenna ② and connect the WTX-1100 to an analog ⑤ or digital auxiliary input ③④ on your amplifier or DAC. Connect the AC adapter ① and press the ON / OFF switch ⑥ to turn on your WTX-1100. The led located above the switch and the blue pairing led lights up ⑧.

2 - Go to the Bluetooth Manager of your iPhone, iPod touch, iPad, tablet, smartphone, PC or MAC computer, then go on the bluetooth settings. You will see a new bluetooth connection under WTX-1100 name. Confirm that you choose it, after few seconds, your audio device is pairing with the WTX-1100. If pairing is ok, then, the blue led will become fix ⑧. You don't need any Pin code confirmation even if in certain case a code will appear on the device and disappear automatically after few seconds.

3 - Pass your audio device in playback mode, the Signal LED will light up ⑦ to indicate that an audio signal reaches it. Now you can enjoy quality sound reproduction thanks to the apt-X HD technology and the CS8406 / 192kHz external converter. If you move your audio device a distance out of range of your WTX-1100, the wireless link will turn off and you will need to repeat step 2 to reconnect. If you want to change the device, you must deactivate the connection of the first and activate the connection of the second via the respective settings menu.

PER SINTONIZZARE IL VOSTRO SISTEMA, SEGUIRE QUESTI TRE PASSAGGI



1 - Collegare l'antenna Bluetooth ② e collegare il WTX-1100 a un ingresso ausiliario analogico ⑤ o digitale ③④ sull'amplificatore o sul DAC. Collegare l'adattatore CA ① e premere l'interruptore ON / OFF ⑥ per accendere il WTX-1100. Il led situato sopra l'interruptore e il led di associazione blu si accendono ⑧.

2 - Andare nella gestione Bluetooth del Vostro iPhone, iPod touch, iPad, tablet, smartphone, Pc o MAC, poi andare nelle impostazioni. Vedrete una nuova connessione sotto il nome WTX-1100. Confermare la scelta e dopo pochi secondi il Vostro modello sarà accoppiato al WTX-1100. In caso l'accoppiamento sia andato a buon fine, allora il led accoppiato blu diventerà fisso ⑧. Non è necessario alcuna conferma di codice Pin nonostante in alcuni casi appaia sull'apparecchio, perché dopo alcuni secondi scomparirà automaticamente.

3 - Passa il tuo dispositivo audio in modalità riproduzione, il LED Signal ⑦ si accenderà u per indicare che un segnale audio lo raggiunge. Ora puoi goderti un suono di qualità riproduzione grazie alla tecnologia apt-X HD e al convertitore esterno CS8406 / 192kHz. Se si sposta il dispositivo audio a una distanza non compresa nell'intervallo del WTX-1100, il collegamento wireless verrà disattivato e sarà necessario ripetere il passaggio 2 per riconnettersi. Se si desidera modificare il dispositivo, è necessario disattivare la connessione della prima e attivare la connessione della seconda tramite il rispettivo menu delle impostazioni.

UM DAS GERÄT ZU NUTZEN, BEFOLGEN SIE BITTE DIE FOLGENDEN 3 SCHRITTE



1 - Schließen Sie Ihre Bluetooth-Antenne ② an und verbinden Sie den WTX-1100 mit einem analogen ⑤ oder digitalen ③④ AUX-Eingang Ihres Verstärkers oder DAC. Schließen Sie das Netzteil q an und drücken Sie den EIN / AUS-Schalter ⑥, um den WTX-1100 einzuschalten ⑧. Die LED über dem Schalter und die blaue Pairing-LED leuchten ⑧.

2 - Wechseln Sie zum Bluetooth Manager Ihres iPhone, iPod touch, iPad, Tablet, Smartphone, PC oder MAC-Computers und dann zu den Bluetooth-Einstellungen. Sie sehen dann eine neue Bluetooth-Verbindung mit dem Namen WTX-1100. Einige Sekunden, nachdem Sie die Auswahl bestätigt haben, beginnt Ihr Audiogerät das Pairing mit dem WTX-1100. Wenn das Pairing erfolgreich abgeschlossen ist, wechselt Die Farbe der Pairing-LED wechselt von blinkendem Blau zu konstantem Blau ⑧ des Air-Verstärkers dauerhaft. Sie benötigen keine Pincode-Bestätigung, allerdings kann in einigen Fällen ein Code am Gerät erscheinen, der jedoch nach wenigen Sekunden automatisch verschwindet.

3 - Wenn Sie Ihr Audiogerät in den Wiedergabemodus versetzen, leuchtet die Signal-LED u auf, um anzuzeigen, dass ein Audiosignal es erreicht. Jetzt können Sie hochwertigen Klang genießen Wiedergabe dank der apt-X HD-Technologie und des externen Konverters CS8406 / 192kHz. Wenn Sie Ihr Audiogerät außerhalb der Reichweite Ihres WTX-1100 bewegen, wird die drahtlose Verbindung unterbrochen und Sie müssen Schritt 2 wiederholen, um die Verbindung wiederherzustellen. Wenn Sie das Gerät wechseln möchten, müssen Sie die Verbindung des ersten deaktivieren und die Verbindung des zweiten über das jeweilige Einstellungs Menü aktivieren.

www.advanceparis.com

ADVANCE
PARIS

DECLARATION OF CONFORMITY

DECLARATION OF CONFORMITY

We declare under our sole responsibility that this product, to which this declaration relates, is in conformity with the council EMC directive 2014/30/EU, the LVD directive 2014/35/EU, the RoHS2 2011/65/EU and RED 2014/53/EU

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que l'appareil, auquel se réfère cette déclaration, est conforme à la réglementation européenne concernant les directives suivantes :

la compatibilité électromagnétique CEM 2014/30/ EU, la basse tension 2014/35/ EU, le RoHS2 2011/65/EU et RED 2014/53/EU.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Gerät, auf das sich diese Erklärung bezieht, sich in Übereinstimmung mit den folgenden Europäischen Richtlinien befindet:

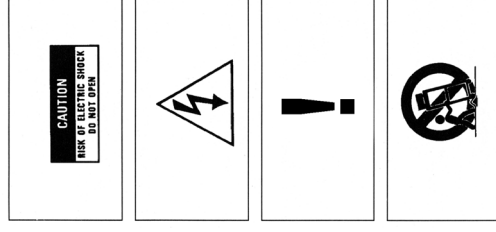
EMV 2014/30/EU, Niederspannungsrichtlinie 2014/35/ EU, RoHS2 2011/65/ EU und RED 2014/53/EU

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Si dichiara sotto la nostra responsabilità che questo prodotto, la cui dichiarazione fa riferimento, è conforme alle normative europee EMC 2014/30/ EU, LVD 2014/35/ EU, RoHS2 2011/65/EU e RED 2014/53/EU



WARNING ATTENTION WARNUNG ATTENZIONE



ATTENTION: afin de réduire tout risques de chocs électriques ou de feu, ne pas exposer votre appareil à l'humidité ou à toutes sortes de liquides

WARNING: to reduce the risk of fire or electric shock, do not expose this appliance to rain or moisture.

WARNUNG: Um die Gefahr eines Brandes oder eines Stromschlags zu mindern, halten Sie das Gerät von Nässe und Feuchtigkeit fern.

ATTENZIONE: per ridurre il rischio di incendi o scosse elettriche evitare di esporre l'apparecchio a pioggia o umidità.

AVERTISSEMENT

Pour prévenir tout risques de chocs électriques, ne pas ouvrir l'appareil. Si un problème apparaît, faites réparer votre appareil par un technicien qualifié.

CAUTION: To prevent the risk of electric shock, do not remove cover (or back), no user serviceable parts inside. Refer servicing to qualified service personnel.

VORSICHT: Um die Gefahr eines Stromschlags zu vermeiden, sollte die Abdeckung (und die Rückwand) nicht entfernt werden. Das Gerät enthält keine Teile, die vom Benutzer gewartet werden können. Überlassen Sie die Wartung qualifiziertem Fachpersonal.

AVVERTENZE: Per prevenire il rischio di shock elettrici si fa divieto di aprire sia il coperchio superiore che quello posteriore dell'apparecchio. Non ci sono parti all'interno riparabili o sostituibili dall'utente finale. Per problemi fare riferimento a personale qualificato.

LE POINT D'EXCLAMATION vous indiquera la présence d'informations importantes, tant au niveau utilisation que maintenance de votre appareil.

THE LIGHTNING FLASH with arrow-head symbol is intended to alert the user to the presence of uninsulated «dangerous voltage» within the product's enclosure that may be of sufficient magnitude to constitute a risk of electric shock to persons.

Das Blitzsymbol in einem gleichschenkligen Dreieck warnt vor nicht isolierten Komponenten mit gefährlicher Stromspannung, die zu ernsthaften Personenschäden führen kann. Das Ausrufungszeichen in einem gleichschenkligen Dreieck kennzeichnet wichtige Hinweise für die Nutzung und Wartung Ihres Gerätes.

IL PUNTO ESCLAMATIVO evidenzia pericolo di shock elettrici e la presenza di istruzioni importanti nel manuale per la manutenzione o l'utilizzo dell'apparecchio.

Si vous souhaitez déplacer ou transporter votre appareil, nous vous conseillons dans le cas d'un démontage, d'un retour pour réparation, etc...de réemballer dans son emballage d'origine votre appareil.

An appliance and cart combination should be moved with care. Before any transportation, your product must be packed correctly in order to avoid any damage.

Bei der Beförderung des Gerätes mit Transportwagen ist mit Vorsicht vorzugehen. Vor jeder Art von Transport muss das Produkt ordnungsgemäß verpackt werden, um Beschädigungen zu vermeiden.